

Brandschutz in der Raumakustik – sicher planen, verantwortungsvoll umsetzen

Seit Jahresbeginn erreichen uns viele Anfragen zu Brandschutzanforderungen bei akustischen Lösungen. Die Gespräche haben gezeigt, dass aktuell ein grosses Bedürfnis nach Einordnung und Klarheit besteht. Unser Newsletter bündelt die wichtigsten Informationen und gibt Orientierung – praxisnah und klar, zur Unterstützung einer sicheren Planung.



Sichere Raumakustik für Schulen & Gemeindehäuser. Akustik trifft Brandschutz!

Bei Neubau oder Sanierung öffentlicher Gebäude stehen öffentliche Bauherren, Städte und Gemeinden vor der Herausforderung: Räume müssen gut klingen, langlebig sowie normenkonform sein **und** höchsten Sicherheitsstandards genügen. Acoutech GmbH löst genau dieses Spannungsfeld. Mit Raumakustiksystemen, die europäische (Euroclass A1/A2) und schweizerische Brandschutzklassen (RF1/RF2) erfüllen.

Warum Brandschutz bei Akustik entscheidend ist:
Grossflächige Akustikelemente können Brand- und Rauchentwicklung beeinflussen. Unsere VITRO NOFLAME-Absorber und NoFlame Solo-Platten sind unbrennbar oder schwer entflammbar, geprüft nach EN 13501-1. Das vereinfacht Bewilligungen und schützt Werte langfristig.

Testen Sie unsere Systeme - kontaktieren Sie uns!

Ihr Nutzen:

- ★ Lösungen mit Fokus auf Sicherheit und Nachhaltigkeit
- ★ klare Einhaltung geltender Normen und Richtlinien
- ★ langfristige Investitionssicherheit



Ihr Planungsvorteil:

- ★ Klare Dokumentation für Ausschreibungen und Abnahmen.
- ★ Gestaltungsfreiheit: Ästhetik trifft Funktion und Sicherheit.
- ★ Technische Datenblätter mit exakten Werten (αw, NRC, Brandklasse).

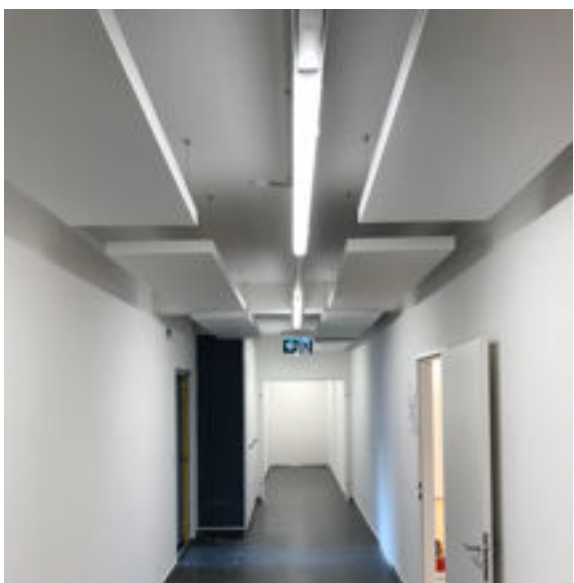
Brandschutz & Akustik - ein entscheidender Zusammenhang

Gute Raumakustik darf den Brandschutz nicht beeinträchtigen. Unsere akustischen Lösungen sind so konzipiert, dass sie beide Anforderungen erfüllen – funktional, geprüft und nachvollziehbar dokumentiert.

[mehr erfahren zum Thema](#)

Produkte im Überblick

★ Unbrennbare Lösungen (A1 / A2 – RF1) für höchste Sicherheitsanforderungen



Unbrennbare Schallabsorber sind von grosser Bedeutung, da sie eine Kombination aus zwei wesentlichen Eigenschaften bieten: Schallschutz und Brandsicherheit.

- **Brandschutzklasse:**
RF1 (VKF) | A1, A2 (EN-13501-1)

- **Einsatz in:**
Bereichen mit erhöhten Brandschutzanforderungen, Flucht- und Rettungswege

VITRO NOFLAME
unbrennbare Absorber

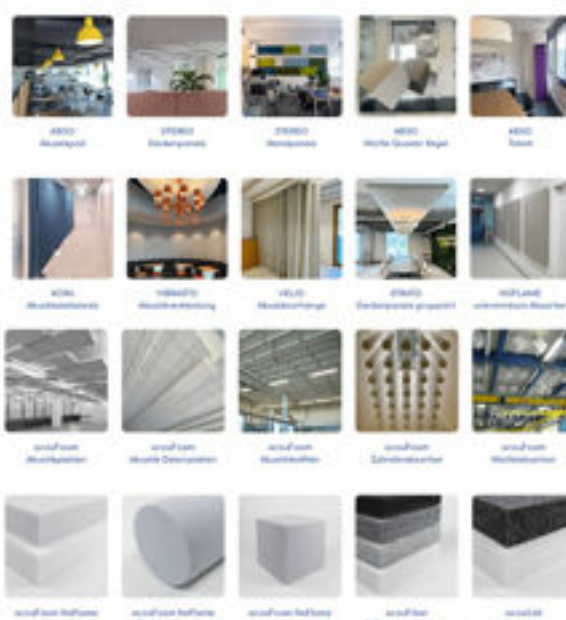
NoFlame Solo
unbrennbare Panels

★ Schwer entflammbare Varianten (B / C - RF2) für viele weitere Anwendungen

Unser gesamtes Sortiment ist als **schwer entflammbar** gemäss EN 13501-1 B/C (RF2 VKF) klassifiziert. Dazu zählen sowohl Artikel aus der **design-** wie auch der **industries-Linie**. Die Produkte eignen sich für zahlreiche Anwendungen, bei denen eine zuverlässige akustische Wirkung mit definierten Brandschutzanforderungen kombiniert werden muss – von Büro- und Bildungsbauten bis hin zu Gewerbe- und Industriebereichen.

design

industries



★ Alle Produkte sind **geprüft** und für den Einsatz in anspruchsvollen Bauprojekten geeignet



Unbrennbare Schallabsorber sind von grosser Bedeutung, da sie eine Kombination aus zwei wesentlichen Eigenschaften bieten: Schallschutz und Brandsicherheit.

- **Brandschutzklasse:**
RF1, RF2 (VKF) | A1, A2 (EN-13501-1)

- **Einsatz in:**
Bereichen mit erhöhten Brandschutzanforderungen, Flucht- und Rettungswege

Brandschutzklassen acoutech-Produkte

Kontaktieren Sie uns!

 info@acoutech.ch |  055 211 01 00

 Gemeinsam finden wir die beste Lösung für Ihre Raumakustik.

Folgen Sie uns auf 

acoutech GmbH

Sonnenhofstrasse 14 - 8853 Lachen SZ
Tel +41 55 211 01 00 - info@acoutech.ch

www.acoutech.ch

Mitglied der SGA/SSA - Schweizerische Gesellschaft für Akustik